



■ お知らせ

[中心研究者] 木本 【共同提案者】松波、奥 研究方針決定と統括

KATSURA INT'TECH CENTER **ADVANCED ENGINEERING RESEARCH CENTER GRADUATE SCHOOL OF ENGINEERING** 

低炭素社会創成へ向けた炭化珪素 (SiC) 革新パワーエレクトロニクスの研究開発

[外部有麗看委員会] 管原良孝 (Spen/代表) 荒井和雄 (庭総研/イノベーション推進室/技術顧問

モデリング用 素子供給 MOS特性向上、回路設計 技術、シュミレータの提供

## 京都大学大学院 工学研究科 附属桂インテックセンター

## 革新パワーエレクトロニクスを目指した炭化珪素の物性制御とデバイス基礎

プロジェクト代表: 木本 恒暢 (電子工学専攻)

当グループ 2011年5月発表 8=257 (世界最高記録)

## 本研究プロジェクトの目的と主要構成員

パワーデバイス応用において、SiC(シリコンカーバイド:炭化珪素)はSi(シ リコン)に比べて、小型、低損失で、かつ冷却が簡易化されるなど、極めて 優れた性質を有しており、低炭素社会実現のための革新的な新材料として 期待されている。太陽光発電、風力発電、コジェネレーション等が接続され た将来の電力ネットワーク(スマートグリッド)の構築には超高耐圧(10kV以 上)かつ低損失の半導体パワーデバイスが必要となるが、このようなデバイ スはSi等の既存の半導体では実現不可能であり、それを実現しうる唯一の 候補がSiCバイポーラデバイス(少数キャリア注入による伝導度変調効果を 利用したデバイス)である。本プロジェクトは、SiCバイポーラデバイス実現 の基盤となる物性制御技術やパワーデバイス基盤技術の研究開発を行っ ている。

将来の高効率高圧直流 (HVDC) 送電、FACTS (Flexible AC T うや高速遮断器を用いたスマートグリッドを実現でき、社会の高機能インフラ構築に寄与する。 電力変換設備の超小型化にも繋がり、その市場規模は少なくとも 1000 ~ 2000 億円 / 年と予測される。 また、電鉄や産業応用の新規市場を開拓すると予想される。いずれの分野でも、エネルギーの有効利用、CO2 排出量の低減に大 -の流れとパワ・



SBD IGBT, GTO MOSFET, JFET B.IT SiCパイポーラ・トランジスタの開発状況 100 V 300 V 600 V 1.2 kV 10 kV 4.5 kV 定格耐圧(V)

## 120c 100 Density 10000 素子耐圧 186 μm 3 x 10<sup>14</sup> cm<sup>-3</sup> $(A/cm^2)$ 80 60 リーク: 10-6 A/cm<sup>2</sup> -20000 -15000 -10000 -5000 Voltage (V) Breakdown @ **21.7 kV** 40 // (理論耐圧の81%)

平成25年度の主な成果

京都大学

RCRIEPI 電力中央研究所

TIAnanc

**FUPET** 

システム EV/HEV、 鉄道、重電 25W (非 高機能、 汎用インパータ IT電源、パワコ 第1世代 超高耐圧 NEDO次世代パワエレ (開発実証) 第1世代 迴 ウエハ

2015

2010

本プロジェクト目標の SiC パワーエレクトロニクスロードマップにおける位置付け

H21・22年度 H25年度 要素技術構築 デバイスへの適用

木本 恒暢

(口径,

2005

京都大学大学院工学研究科 電子工学専攻 教授

E-mail: kimoto@kuee.kvoto-u.ac.ip

〒615-8530 京都市西京区京都大学桂 TEL: 075-383-2300 FAX: 075-383-2303

HP: http://www.first-sic.jp/